

Alkatrész hírek

2017. 2. SZÁM

A gépével azonos DNS-ű alkatrészek

Minden körülménynek megfelel

Új Marathon 50/80 kopóhegy

Világrekord
kukoricavetésben
Väderstad Tempo

A legjobb minőségű
svéd acél

Különleges
kopóhegyek

Az eredeti kopóhegyek tartósabbak

Bővebb tudnivalók a 10. oldalon

Tisztelt Partnerünk!

Napjainkra a Väderstadnak körülbelül 30 országban van jól kiépített kereskedőhálózata vagy leányvállalata. Ezek közül egy az immár 20 éve fennálló Vaderstad Kft. A kiadvány, amit kezében tart, segít önnek, hogy gépeit megfelelő, garantáltan jól illeszkedő, eredeti alkatrészekkel szerelhesse fel, ezáltal biztosítva munkagépei tökéletes működését. Ennek érdekében a téli holtszezonban ismét alkatrészakciót hirdetünk, melyben ötszázezer forint alatti vásárlás esetén 15%, ötszázezer és egymillió között 18%, míg 1 millió forint feletti megrendelés esetén 20% kedvezményt biztosítunk önnek a vásárlás értékéből. Ne feledje, az akciós árak december 1. és február 28. közötti időszakban érhetők el! Az akció ideje alatt kérheti gépei átvizsgálását, melyet szervizes kollégáink ingyenesen elvégeznek.

A kiadványban szereplő árak a 15%-os kedvezményt magába foglaló, nettó darabárak!

Termelői ajánlás

Gazdaság:
KEVE Zrt. - Tabajd

Terület:
5400 ha

Munkagépek:
TopDown 400; TopDown 500
Rapid A 600 S
Rollex 620 4 db
NZA kombinátor 5 db
Carrier 650 2 db

Termesztett növények:
őszi árpa, búza, repce, kukorica,



Célcsoportunk első gépbeszerzéseit még a kétezres évek elején eszközöltük a Vaderstad Kft-től.

Az azóta eltelt évek alatt rengeteg tapasztalatot gyűjtöttünk a gépek üzemeltetéséről, karbantartásukról. A szezonális munkák megkezdése előtt minden esetben elvégezzük munkagépeink teljes körű átvizsgálását, az esetleges hibák kijavítását. A vis major meghibásodások kijavítása természetesen azonnali megoldást igényel, azonban a kopóalkatrész-cserék, általános felújítások jól ütemezhetők a szezonon kívüli időszakokra. A szerelési munkákat mindig csak eredeti Vaderstad alkatrészekkel végezzük. Sajnálatos személyes tapasztalatom a múltból, hogy az utángyártott alkatrészek sem méretpontosságban, sem beépíthetőségben, sem élettartamban nem veszik fel a versenyt az eredeti alkatrészekkel. Nem is beszélve a kieső javítási időről, a bosszúságról. Az utángyártott termékekkel összevetve mindenképpen jobb az ár-érték arány. Ha ki kellene emelnem egy terméket a Vaderstad palettájáról az biztosan a „Marathon” fantázianévvel illetett termékcsalád lenne. Hosszú évek óta használjuk ezeket TopDown munkagépeinken. Szinte hihetetlen, mennyit bírnak ezek a kések. Ráadásul mélységtartásuk élettartamuk egésze alatt sem csökken. Cseréjük csak akkor válik szükségessé, ha már a vázszerkezetük elkopott.

Horváth Gyula, műszaki ágazatvezető

Az eredeti kopóhegyek tovább tartanak



Kiváló minőségű tárcsák V-55 acélból

Csak a V-55 acélból készült, különlegesen edzett tárcsák garantálják a megfelelő egyensúlyt a keménység és a rugalmasság között.

4-6



Két világ legjobbjára

Az új Marathon 50/80 ötvözi az 50 mm-es kopóhegy legjobb tulajdonságait a 80 mm-es előnyeivel. Az eredmény egy olyan kopóhegy, amely minden körülmények közt remekül helyt áll.

8-9

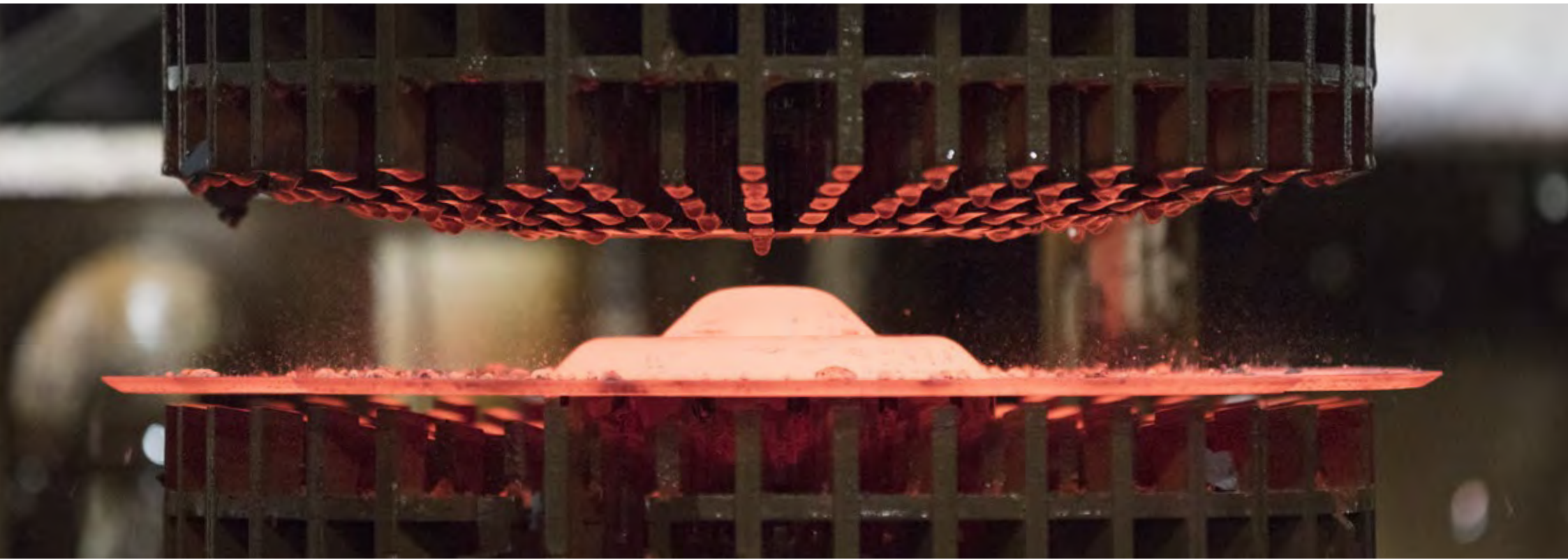


A pontos illeszkedés létfontosságú

A Vaderstad eredeti alkatrészei egyedi kialakításúak, hogy tökéletes illeszkedést biztosítsanak. Ennek köszönhetően a kopóhegyeket rendkívül stabilan lehet a kapák felületére rögzíteni.



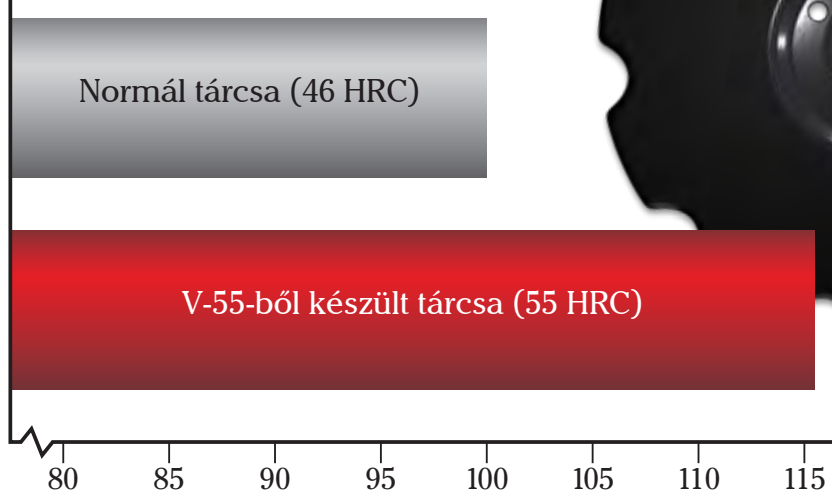
16



Az átfogó vizsgálatok azt mutatják, hogy a Väderstad V-55 acélból készült eredeti tárcsáinak 16%-kal hosszabb az élettartama a normál tárcsákéhoz képest. A V-55 acél az SSAB acélgyár és a Väderstad leányvállalata, a Svensk Presshårdning (SPH) cég közötti szoros együttműködés eredménye.

A legjobb minőségű svéd acél

Kopásvizsgálat 650 hektáron
Vizsgálati jegyzőkönyv: VV10011462



V-55 –
16%-kal
hosszabb
élettartam

Az élettartam százalékban kifejezve

„A Väderstad tárcsáit saját leányvállalata, az SPH gyártja a legújabb technológiai eljárásokkal. Emiatt a Väderstad az egyetlen olyan gyártó, amely 100%-ban ellenőrzése alatt tartja a gyártást.”

Dan Somlin, az SPH vezérigazgatója

„A fejlesztés egyik központi kérdése, hogy a tárcsák hőkezelése során hogyan lehet megtartani a nagyfokú keménységet, és egyúttal megőrizni a rugalmasságot. A keménység adja a tárcsa nagy kopásállóságát, a rugalmasság pedig a működés közben fellépő hatásokkal szembeni ellenállást biztosítja, például amikor a művelőeszköz köveken vagy más hasonló akadályokon halad át. Ennek a két jellemzőnek az optimális kombinációja nehéz körülmények között is nagyon hosszú élettartamot eredményez”, mondja Dan Somlin, az SPH vezérigazgatója.

A V-55 – ahol az 55 az anyag keménységi fokát jelenti a Rockwell C keménységi skálán (HRC) – az SPH és az SSAB szoros együttműködésének eredménye. Az anyag egyedi szerkezeti összetétele lehetővé teszi, hogy a keménységi fokot a szokványos 47-48 HRC helyett 55 HRC-ig felvigyük, miközben megőrizzük annak rugalmasságát.

A Väderstad magas minőségi követelményeinek megfelelően

A V-55 megjelenésével teljesen új edzési és hőkezelési technikát fejlesztett ki az SPH. Ezt az új módszert kifejezetten azért alkalmaztuk, hogy megfeleljünk a Väderstad magas és egységes minőségre vonatkozó követelményeinek. „Napjainkban az SPH teljesen automatizált és magas műszaki színvonalat képviselő edzési és hőkezelési technológiát használ, amelyet folytonos minőségellenőrzési rendszerünk kontrollál”, teszi hozzá Dan Somlin.

2013 óta a Väderstad minden tárcsája V-55 anyagból készül. „Munkatársam, Bo Stark is úgy gondolja, hogy a V-55 sokkal jobb minőségű anyag, amely nagyobb hozzáadott értéket képvisel, miközben csak viszonylag kismértékben növeli az árat”, vonja le a következtetést Dan Somlin.



A Väderstad tárcsáit szélsőséges körülmények közt teszteljük, hogy meggyőződjünk tökéletes minőségükről.



V-55 – kiváló minőségű acéltárcsák tökéletes keménységgel

A Väderstad tárcsáihoz használt kiváló minőségű acél a laboratóriumokban és a földeken végzett alapos vizsgálatok eredménye. Minden tárcsánk különleges eljárással edzett, a V-55 logó garantálja a tökéletes egyensúlyt a keménység és a rugalmasság között. A nagyobb átmérőjű tárcsák nagyobb munkamélységet érhetnek el, előnyösen alkalmazhatók nagy mennyiségű szármaradvány esetén. A kisebb átmérőjű tárcsák gyorsabban forognak, ami jobb keverő hatást és finomabb talajszerkezetet eredményez, ennek különösen a sekély művelés esetében van jelentősége.

TrueCut tárcsa

Optimális méret

- Nagyobb munkamélység
- Jobb szármaradvány-kezelés

Jobb élkiképzés a hornyokban

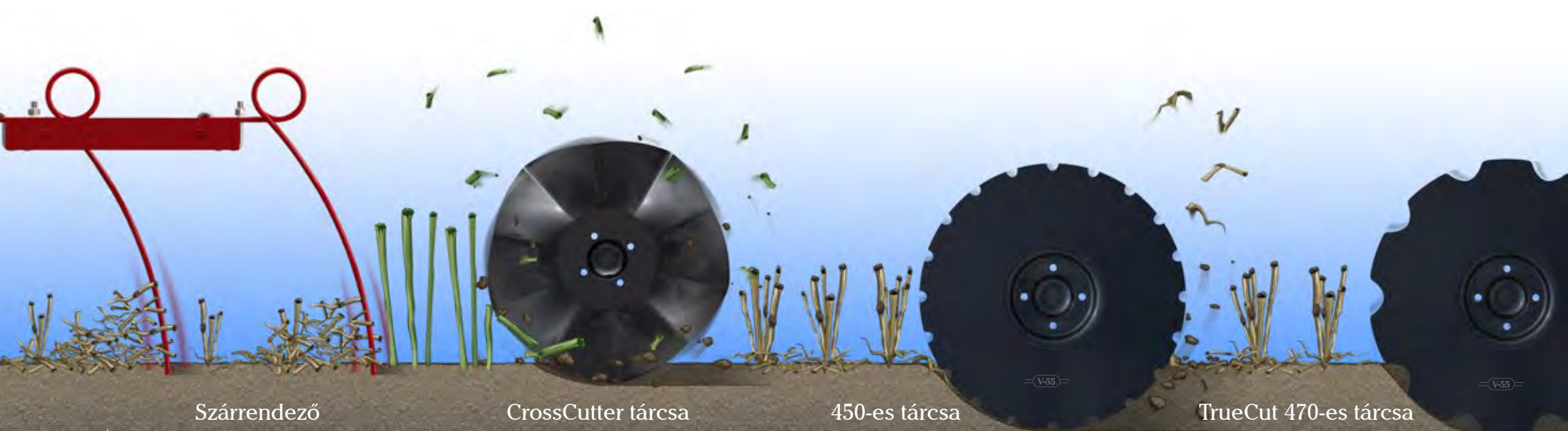
- Hatékony aprítás és keverés
- Biztosabb talajfogás

Kúpos forma

- Jobb keverő hatás
- Mélységtől és kopástól függetlenül ugyanaz a munkaszög

Változatlan profil és teljesítmény

- Teljes élettartama alatt megtartja alakját és hatékonyságát



Szárrendező

CrossCutter tárcsa

450-es tárcsa

TrueCut 470-es tárcsa

Amikor a tárcsák cseréjére kerül a sor



A tervezett művelési mélység megtartásához és az optimális eredmény elérése érdekében, akkor ajánlott cserélni a tárcsákat, amikor eredeti átmérőjük 15%-kal csökken.

15%

A tárcsák cseréjekor cserélje a csavarokat is



A csavarok és tárcsák közti szoros illeszkedés jelentősen befolyásolja a munka végeredményét. Emiatt a tárcsák cseréjekor ajánlott a csavarokat is cserélni. Az új csavarok biztosítják a tárcsák stabil tartását azok teljes élettartama alatt.

Különleges 10.9-es csavar
A kúpos fej nagyon nagy nyírási szilárdságot biztosít.



9.824 Ft
Cikkszám: 459608

Tárcsa, Ø 432, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2001–2005
Carrier és TopDown munkagépekre
V-55 acél



10.091 Ft
Cikkszám: 466947

Tárcsa, Ø 450, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2005–
Rapid, Spirit, Carrier és
TopDown munkagépekre
V-55 acél



11.171 Ft
Cikkszám: 179857

TrueCut tárcsa, Ø 470, kúpos
A hornyolt csipkés tárcsák hatékonyan keverik be a növényi maradványokat és alakjukat hosszan megőrzik. 20–30%-kal hosszabb élettartam a hagyományos tárcsákhoz képest.
Évjárat: 2005–, Carrier és TopDown munkagépekre, V-55 acél



13.728 Ft
Cikkszám: 170097

TrueCut tárcsa, Ø 510, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2001–2005
Carrier és TopDown munkagépekre
V-55 acél



19.111 Ft
Cikkszám: 154626

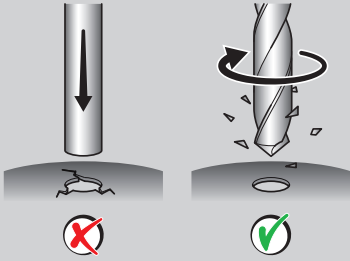
TrueCut tárcsa, Ø 610, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2001–2005
Carrier és TopDown munkagépekre
V-55 acél

„A lyukak fúrással történő kialakítása növeli a tárcsa élettartamát.”

Johan Alsäter, termékmenedzser, Carrier

A csavarhely kialakítása bonyolult folyamat, mivel gyengíti az anyagot. A legnagyobb probléma a furat lyukasztással történő kialakításakor lép fel, mert az rendellenességeket eredményez a furat környezetében, és ez repedés kiindulópontja lehet. A furat lyukasztással történő kialakítása szokványos eljárás a tárcsagyártás során, annak ellenére, hogy lényeges hatást gyakorol a tárcsára, és megnöveli annak érzékenységet.

A megnövekedett igények vezettek bennünket arra a megoldásra, hogy lyukasztás helyett inkább fúrással alakítsuk ki a furatokat. Ennek köszönhetően nagyobb a Väderstad tárcsáinak ellenállása és hosszabb az élettartama.



TrueCut 510

TrueCut 610

CrossBoard

A Rapid tárcsa cseréjének szükségessége



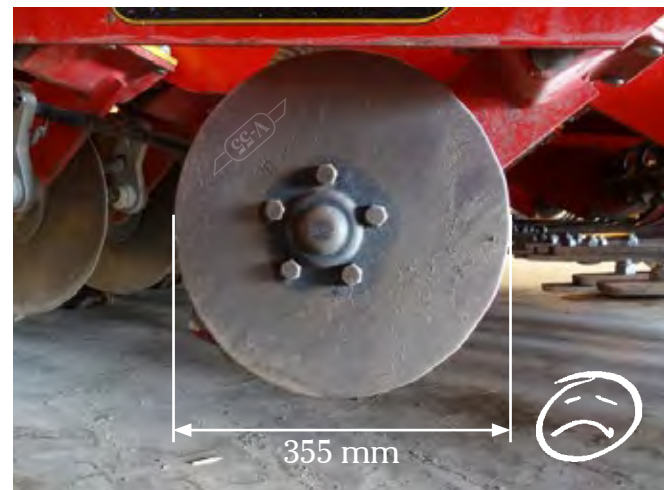
Nincs gond

Kiemelkedő vetési pontosság, hatékony talajművelés, valamint lenyűgöző porhanyító képesség. Az új 410-es tárcsa megbirkózik a durva talajszerkezettel és a nagy mennyiségű növényi maradvánnyal, még nedves talajkörülmények mellett is. Képes a nagy sebesség mellett végzett talajművelésre és vetésre, ugyanazt a vetési pontosságot megtartva. A talajban lévő akadállyal való ütközéskor a nagy tárcsák megvédik a csoroszlyát a sérüléstől.



Rendelje meg az új tárcsákat

Készítse elő a tárcsák cseréjét! Amikor a hornyok már alig kivehetőek, a tárcsák hatékonysága lecsökken. Ez csökkenti a talajművelés intenzitását. A kopott tárcsák a nagy igénybevételt jelentő talajviszonyok esetén akár meg is állhatnak munka közben.



Ideje cserélni

Az ilyen tárcsák kedvezőbb talajadottságok mellett, kövektől és növényi maradványoktól mentes felszínen még képesek a vetésre. A kopott hornyok azonban azt jelentik, hogy a tárcsák elvesztik az agresszivitásukat. A kisebb átmérő és a csökkent súrlódás következtében egyre gyakrabban jelentkeznek a tárcsa megállása. A Rapid azonban még akkor is tovább vethet, amikor a tárcsák forgása leáll.



11.009 Ft

Cikkszám: 451793

Vetőtárcsa, Ø 370, síklapú
Évjárat: 1994–1995
Rapid vetőgép, 703–1499
gyártási számhoz
V-55 acél



11.009 Ft

Cikkszám: 451792

Vetőtárcsa, Ø 370, síklapú
Évjárat: 1991–1993
Rapid vetőgép,
100–702 gyártási számhoz
V-55 acél



8.317 Ft

Cikkszám: 451371

Vetőtárcsa, Ø 410, síklapú
Évjárat: 1996–
Rapid vetőgép,
1500– gyártási számtól
V-55 acél



9.125 Ft

Cikkszám: 451372

Tárcsa, Ø 410, kúpos
System Disc. Évjárat: 1998–
Rapid vetőgép, 3040–
gyártási számtól
V-55 acél



Q105 Nm

134 Ft

Cikkszám: 50001201621

Speciális csavar
M12x16 8,8



8.317 Ft

Cikkszám: 159937

Vetőtárcsa, Ø 410, síklapú
System Disc. Évjárat: 2015–
Rapid vetőgéphez
V-55 acél



9.125 Ft

Cikkszám: 156660

Tárcsa, Ø 410, kúpos
System Disc. Évjárat: 2015–
Rapid vetőgéphez
V-55 acél

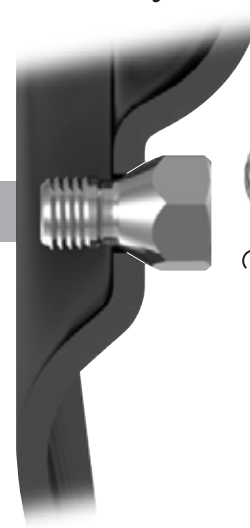


10.091 Ft

Cikkszám: 466947

Tárcsa, Ø 450, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2005–
Rapid, Spirit, Carrier és
TopDown munkagépekhez
V-55 acél

A tárcsák cseréjekor cserélje a csavarokat is



Q105 Nm

259 Ft

Cikkszám: 461262

Különleges 10.9-es csavar
A kúpos fej nagyon nagy nyírási
szilárdságot biztosít.

A csavarok és tárcsák közti szoros illeszkedés jelentősen befolyásolja a munka végeredményét. Emiatt a tárcsák cseréjekor ajánlott a csavarokat is cserélni. Az új csavarok biztosítják a tárcsák stabil tartását azok teljes élettartama alatt.



Garantált illeszkedés – tökéletes vetési eredmény

A megismételt tesztek azt mutatják, hogy a Väderstad különlegesen edzett, volfrámkarbid keményfém betétekkel ellátott csoroszlyái adják a legjobb vetési pontosságot, amit ráadásul a teljes üzemi élettartamuk alatt megtartanak. Okos és hosszú távú megoldás, ha pénzt szeretne megtakarítani. Minden egyes vetőcsoroszlyát ugyanazzal a hegesztő sablonnal gyártjuk le, és ugyanolyan edzési eljárásnak vetjük alá. Tudjuk, hogy akár egyetlen milliméter eltérés is jelentősen befolyásolhatja a munka végeredményét, ezért mindig és megalkuvás nélkül ragaszkodunk a minőséghez és a pontossághoz a gyártás során.

 Rövid nyílás 11.817 Ft Cikkszám: 432118/19	 Hosszú nyílás 13.970 Ft Cikkszám: 432120/21	 Hosszú nyílás 13.862 Ft Cikkszám: 307107/08	 Hosszú nyílás 11.817 Ft Cikkszám: 432116/17
Vetőcsoroszlya, (RD, RDA) Rapid vetőgép, 899– gyártási számtól Rövid nyílás	Műtrágya csoroszlya, (RD) Rapid vetőgép, 899– gyártási számtól Csak hosszú nyílással kapható.	Vetőcsoroszlya/műtrágya csoroszlya Rapid vetőgép, 100–898 gyártási számhoz Hosszú nyílás	Vetőcsoroszlya, (RD, RDA) Rapid 899– gyártási számtól Hosszú nyílás Műtrágya csoroszlya, (RDAC)

Javaslat

Laza talajszerkezet esetén, kis vetési mélységnél a tárcsa forgásának biztosításához csökkentse a vetőcsoroszlya tárcsához nyomásának erősségét.

Hosszú vagy rövid nyílás?

A rövid nyílás növeli a vetési pontosságot, ami száraz talaj és tavaszi vetés esetén lényeges. Nagyon nedves talaj és nehéz vetési körülmények esetén a rövid nyílás érzékenyebb lehet, és gyakoribb leállást okozhat.



Fontolja meg



Az optimális vetés érdekében fontos, hogy a vetőcsoroszlyák megfelelően illeszkedjenek. Amikor a vetőgépet leengedi valamilyen szilárd felületre, a csoroszlyáknak nem szabad a talajhoz érniük. A csoroszlyák soha sem érhetnek túl a tárcsákon.



Mindig a talaj állapotának és a tárcsák kopottságának megfelelően válassza meg a csoroszlyák rögzítési magasságát. Szükség esetén állítsa egy furattal feljebb.

Figyelem! Ha sok a szármagadvány a felszínen, lehet, hogy a csoroszlyákat magasabbra kell állítani annak érdekében, hogy hajtást kapjanak a talajról és ne álljanak meg. Ez különösen fontos akkor, ha a tárcsák csipkéi már kopottak.

„Pontos szerelés a megfelelő eredmény elérése érdekében”

Johan von Mecklenburg, termékmenedzser, vetőgépek

A vetőcsoroszlya a gép létfontosságú része, amelynek tökéletesen kell illeszkednie. A helyesen beállított vetőcsoroszlya biztosítja a minimális kopást és az optimális maglehelyezést.



1. Helyezze fel a rugós alátéteket, nyomja a csoroszlyát az alátétekre, és csavarja fel az első anyát.



2. A tárcsát egy fordulatnyit elforgatva a csoroszlyának egyetlen vonalat kell húznia a tárcsára. A tárcsának könnyen kell forognia. A csoroszlya helyzetét az anyával állíthatja be.



3. Húzza meg a második anyát. A vetőcsövet megnyomva ellenőrizze, hogy a csoroszlya el tud-e mozdulni oldalirányban.



4. A csoroszlya aljának a tárcsához kell érnie. A tetejének bizonyos távolságban kell lennie a tárcsától, hogy a tárcsa a növényi maradványokat el tudja hagyni.

Ismerje meg két világ legjobbját

Az új Marathon 50/80 ötvözi az 50 mm-es kopóhegy áthatolási, mélységtartási, valamint üzemanyag-takarékossági jellemzőit a 80 mm-es változat keverési képességeivel. Így olyan kopóhegyről beszélünk, amely minden körülmény között kiválóan használható. A legjobb eredmény eléréséhez a 80 mm-es MixIn szárat ajánljuk a Marathon 50/80 kopóhegyhez.

Az anyag a legjobb helyen

A kopóhegy – az acél és a volfrámkarbid betét közötti tökéletes egyensúlynak köszönhetően – a legvégsőkig megtartja alakját.

Nincsenek mikrorepedések

A forrasztással rögzített kopóbetét kiküszöböli a hegesztés okozta problémákat.

A kopóhegy végére ráhajló keményfém betét erősebbé teszi a kést

A volfrámkarbid anyagú keményfém betét megakadályozza a hosszváltozást. Hozzájárul a tökéletes támadási szög megtartásához, az üzemanyag-megtakarításhoz és az optimális végeredmény eléréséhez.

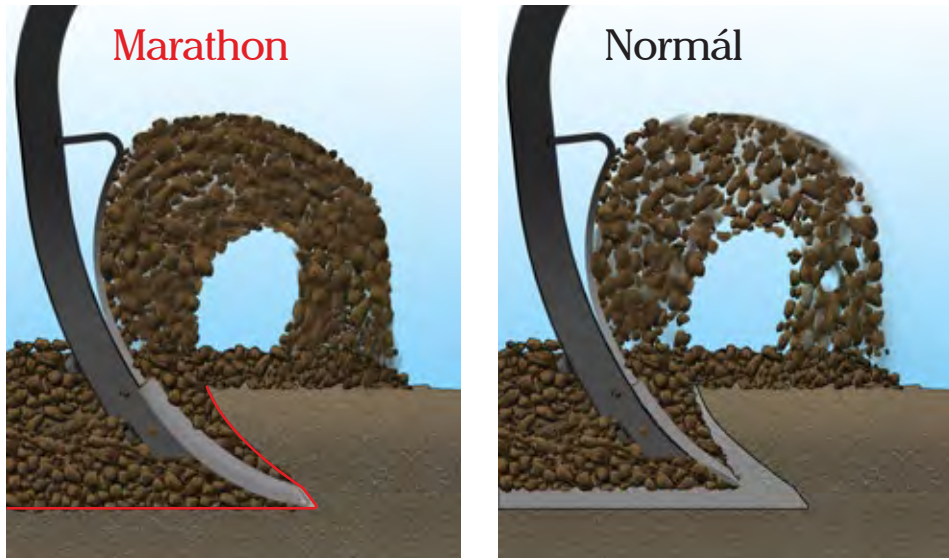
A volfrámkarbid tulajdonságai

Acél.....	2,7 g/cm ³
Volfrámkarbid.....	15,63 g/cm ³
Arany.....	19,3 g/cm ³
A volfrámkarbid rendkívül hőálló, és 2870 °C-ig nem deformálódik.	

Vastag keményfém réteg – nagyon stabil.

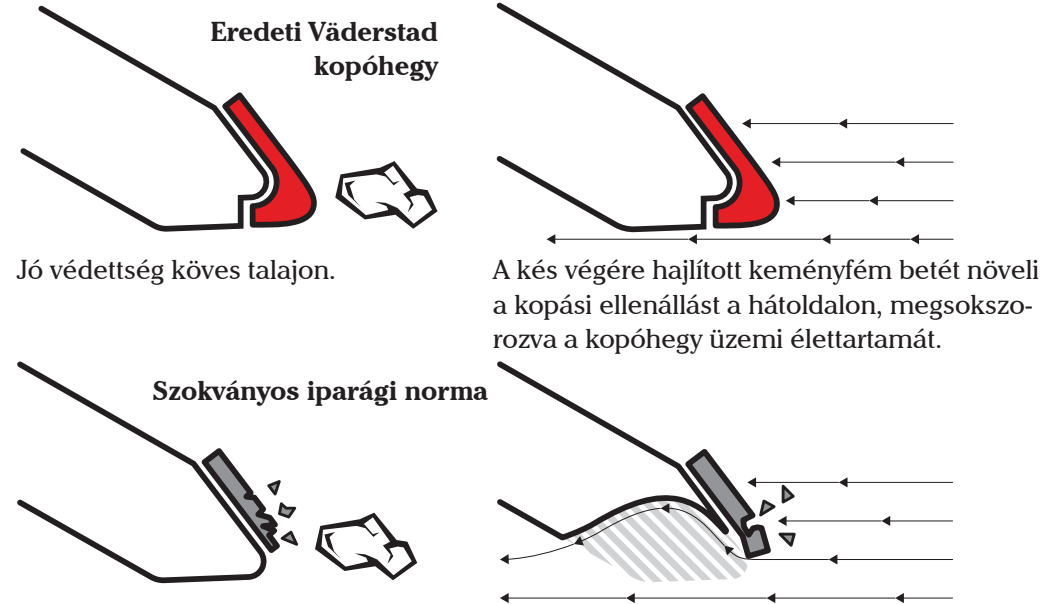
Két szögben rögzítve – növeli az anyag erejét.

Mindig ugyanaz az eredmény



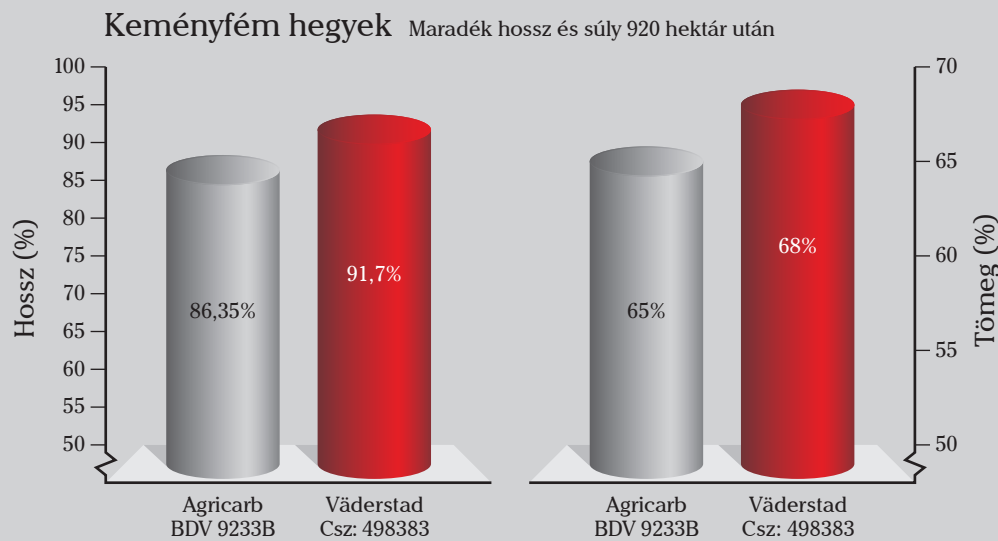
A Marathon tartja a beállított munkamélységet, és megőrzi keverő képességét a hegy teljes élettartama alatt.

A kopóhegy végére hajlított keményfém betét



Bizonyítottnan a legjobb teljesítmény

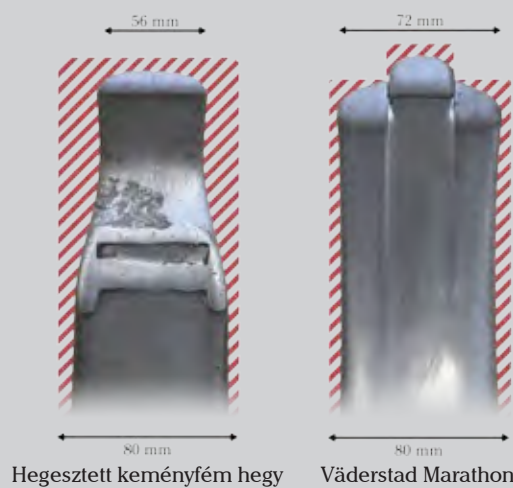
2016 őszén a Väderstad ellenőrzési osztálya elvégzett egy tesztet az egyik partnere munkagépén, közepes-től nehéz terjedő talajviszonyok között (10049569. sz. vizsgálati jegyzőkönyv). A tesztet egy 920 hektáros szántóföldön végezték azzal a céllal, hogy összehasonlítsák az ügyfél által használt hegesztett keményfém kopóhegyeket a Väderstad Marathon késeivel. A teszt végére a hegesztett keményfém hegyek közül sok csaknem teljesen elkopott. Egyet már 395 hektár után ki kellett cserélni. Az eredeti Väderstad hegyek ezzel szemben mintegy 50%-nyit koptak mindössze. Az eredmény azt mutatja, hogy az eredeti Väderstad hegyek használatot követő hossza és súlya felülmúlja a többi hegyét. További előny a kopóhegy sík felülete, ami jelentősen csökkenti a vonóerőigényt.



A teszt bizonyította, hogy a Marathon kopásállósága jobb. Egy normál kopóhegyet is teszteltünk, amit ugyanannyi terület megművelése alatt tízszer kellett cserélni.

A munkaszélesség kis hatása

A Väderstad kopóhegyére láthatóan nagyon kis hatást gyakorolt a munkaszélesség. Ez nagyon fontos amiatt, hogy ugyanannyi talajmunkát lehessen elvégezni a kisebb munkagépekkel is. A Marathon esetében azt kapja, amiért fizet, a megfelelő munkaszélességet a hegy teljes élettartama alatt.



„Az utángyártott alkatrészeket olcsóbb beszerezni, de drágább a használatuk.”

Peter Rockler, Appuna Farm

18.815 Ft
Cikkszám: 205006

Marathon 50/80

ÚJ!

Marathon 50/80 mm

A megerősített volfrámkarbid keményfém betétnek köszönhetően a Marathon élettartama 8-10-szer hosszabb, mint egy normál kopóhegyé. A megőrzött élesség biztosítja a megfelelő támadási szöget és munkavégzési mélységet, ami optimális talajminőséget ad a teljes felületen. A kisebb vonóerőigénynek köszönhetően csökken a gázolajfogyasztás is. Cultus, Opus és TopDown típushoz.

16.930 Ft
Cikkszám: 498382

Marathon 50 mm
Cultus, Opus, Swift és TopDown típushoz.

20.160 Ft
Cikkszám: 498383

Marathon 80 mm
Cultus, Opus és TopDown típushoz.

33.646 Ft
Cikkszám: 475311

Marathon szárnyas kés
Cultus, Opus és TopDown típushoz.

Eredeti hegyek – a legtöbb, amit a pénzéért kaphat



„Kezdetől fogva az eredetit kellett volna választanom. Pénzt lehet vele megtakarítani.”

Stig-Åke Pettersson,
Klackeborg Farm

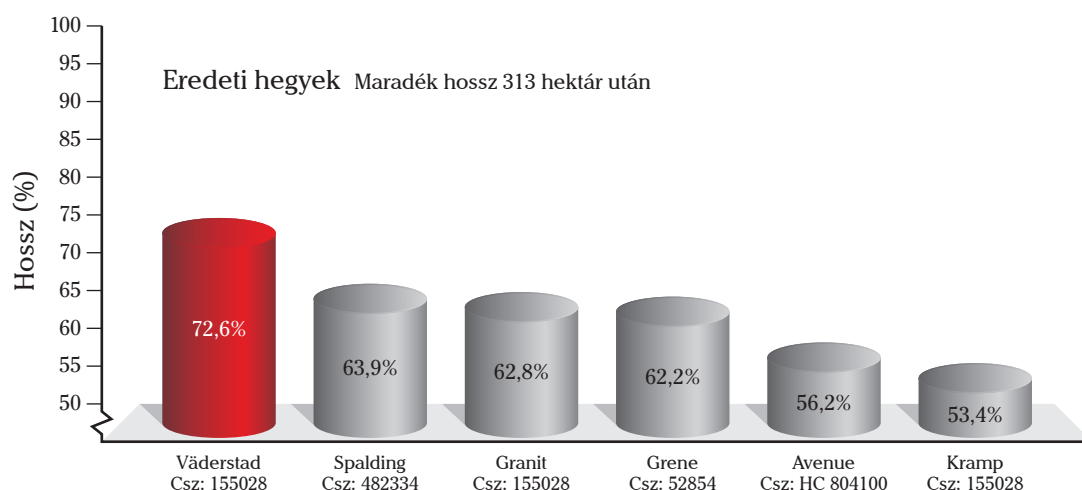


- Tökéletes illeszkedés – optimális támadási szög és illeszkedés a kapához
- Hegyezett – jobb áthatolóképesség és mélységtartás
- Legjobb anyagválasztás – hosszabb élettartam
- Vastagság – kopásállóbb acél, hosszabb ideig megtartja a beállított munkamélységet

A Väderstad ellenőrzési osztálya által egy 313 hektáros független farmon végzett teszt azt mutatja, hogy az eredeti Väderstad hegy kopásállóság szempontjából felülmúlja a versenytársakat.

A kopásállóság szempontjából vizsgált legfontosabb szempont a hegy hossza, ez határozza meg a kultivátor munkavégzési mélységét. A teszt alapján elmondhatjuk, hogy az eredeti Väderstad kopóhegy 20%-kal tovább megtartja eredeti hosszát, mint a Kramp, és 10%-kal tovább, mint a Granit, a Grene és a Spalding hegyek. Az Avenue kopóhegye a kettő között végzett.

A kopóhegyek élettartamát jellemzi még a súlyvesztés is, amelyet szintén megmérünk. A teszt alapján elmondhatjuk, hogy az eredeti Väderstad kopóhegy súlyvesztése 10%-kal kevesebb, mint az Avenue és 7%-kal kevesebb, mint a Kramp hegyé. A kisebb súlyvesztés hosszabb élettartamot és kisebb hektárköltséget jelent. Ha mindehhez hozzávesszük az egyéb hozzáadott értékeket, mint pl. a tökéletes illeszkedés, az optimális támadási szög, valamint gázolajfogyasztásra kedvezően ható tényezők, egyértelműen az eredeti hegyek jelentik a leggazdaságosabb megoldást.



A kopóhegyek tesztjét a Cultus 420 típusal végeztük, laza és középkötött talajokon. A teszt végére a Väderstad kopóhegye tartott meg a legtöbbet az eredeti méretéből. Ennek egyik oka, hogy a Väderstad kopóhegyét úgy terveztük, hogy tökéletesen illeszkedjen a kultivátorhoz. Az optimális támadási szögnek és talajfogásnak köszönhetően a kopás kisebb lesz. Az anyagválasztás és a gyártási folyamat olyan további tényezők, amelyek hozzájárulnak a gazdaságossághoz. Az optimális minőség érdekében a kultivátor kapát együtt fejlesztettük a kopóhegygel. 10049569. sz. vizsgálati jegyzőkönyv.



A tartós kopóhegyek maximalizálják a munkavégzés eredményét

A Väderstad kultivátorok kopóhegyeit kifejezetten saját igényeinknek megfelelően terveztük és optimalizáltuk, így maximalizálhatjuk a munkavégzés eredményét. Számunkra rendkívül fontos, hogy minden géptartozék és alkatrész ugyanazt a DNS-t hordozza. A többféle kombinációban használható modulrendszerű kopóhegyeink növelik kultivátoraink rugalmasságát.

TopDown

Sokoldalú, kombinált szántóföldi kultivátor, amely egyaránt képes kis és nagy mélységű talajművelésre is. 27 cm-es kapaosztásával és erős, akár 700 kg-ig terhelhető kapáival a TopDown akár 30 cm mély talajművelésre is képes. A Deep Loosening késekkel ez a mélység 40 cm-re növelhető.



3.742 Ft

Cikkszám: 155027

50 mm-es hegy
Vastagság: 15 mm.
Cultus, Opus, Swift és TopDown típushoz.



4.280 Ft

Cikkszám: 188623

50/80 mm-es hegy
Vastagság: 15 mm.
Cultus, Opus, Swift és TopDown típushoz.



4.549 Ft

Cikkszám: 155028

80 mm-es hegy
Vastagság: 15 mm.
Cultus, Opus, Swift és TopDown típushoz.



6.594 Ft

Cikkszám: 168264

120 mm-es hegy
Vastagság: 15 mm.
Cultus, Opus és TopDown típushoz.



11.978 Ft

Cikkszám: 172326

210 mm-es hegy
Cultus, Opus és TopDown típushoz.



19.736 Ft

Cikkszám: 159043

Deep Loosening kés
TopDown és Opus típushoz.



14.401 Ft

Cikkszám: 485996

Low Disturbance kés
Cultus, Opus és TopDown típusokhoz.



9.421 Ft

Cikkszám: 449859

Szárnyas kés
Cultus, Opus és TopDown típusokhoz.



6.056 Ft

Cikkszám: 201387/88

Kopóhegy
Régebbi kultivátorokhoz



Régebbi TopDown típusokhoz

Évjárat: 2004–2010,
gyártási szám:
100–1649



7.510 Ft

Cikkszám: 447152

50 mm-es hegy
Régebbi TopDown típusokhoz.



7.510 Ft

Cikkszám: 444898

80 mm-es hegy
Régebbi TopDown típusokhoz.



8.587 Ft

Cikkszám: 444897

120 mm-es hegy
Régebbi TopDown típusokhoz.



14.401 Ft

Cikkszám: 496851

Low Disturbance kés
Régebbi TopDown típusokhoz.



19.784 Ft

Cikkszám: 498384

Marathon 50 mm
Régebbi TopDown típusokhoz.



26.782 Ft

Cikkszám: 498385

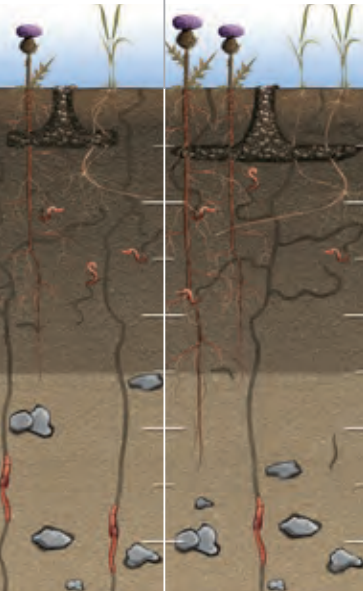
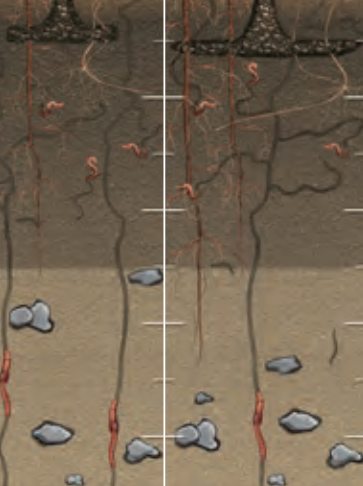
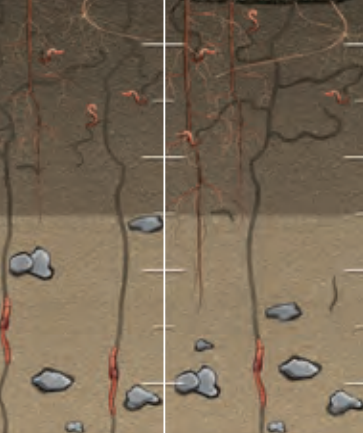
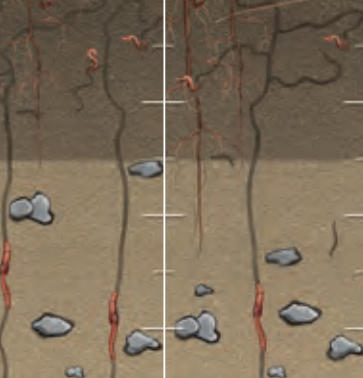
Marathon 80 mm
Régebbi TopDown típusokhoz.

A csavar- és anyatáblázatot lásd: 12–13. oldal.

A modulrendszerű kopóhegy és szárkialakítás nagyobb rugalmasságot kínál

A cserélhető kopóhegy kialakítással a különféle munkakörülményeknek megfelelően módosíthatja munkagépét. A táblázat tetején a munkagép nevének rövidítése látható, majd a különféle szélességű késszárak és különböző típusú kopóhegyek következnek, amelyeket a tömör rétegek áttörésére vagy lazításra használhatunk. Legalul a különféle talajművelési feladatokhoz javasolt munkamélységeket találja.



	NZA		SW	CS		OS				
										
	NZ Aggressive		Swift	Cultus		Opus				
KEVERÉS	NZA	NZA	SW	TD, OS, CS	TD, OS, CS	TD, OS, CS	TD, OS, CS, SW	TD, OS, CS, SW	TD, OS, CS	TD, OS, CS, SW
			50 mm	80 mm 120 mm	120 mm	120 mm	80 mm 120 mm	80 mm 120 mm		50 mm 80 mm 120 mm
TÖMÖRÖDÉS ÁTTÖRÉSE	35 mm 35/6 38/8	140 mm	240 mm	50/80 mm 80 mm 120 mm	210 mm	120 mm	80 mm	50/80 mm		50 mm
										
MÉLYEBB LAZÍTÁS										
	Egyengetése és porhanyítás	Gyomkontroll keverés nélkül.	Gyomkontroll széles sávban.	Gyomkontroll. A legfelső talajréteg keverése és megemelése.	A legfelső talajréteg feltörése és keverése. Hatékony egér és pocok kontroll.	Sekély művelés esetén is hatékony keverés.	Sokoldalú, általános talajművelés.	Teljes keverés és kisebb vonóerőigény.	A tömör talajrétegek áttörése. A vízleszivárgás javítása.	Mély lazítás és keverés.
cm	0									
	10									
	20									
	30									
	40									



Csavarok és anyák			
Kultivátor kopóhegyek			
Swift	Csavar	Cikkszám:	Anya
	M12 x 55	152263	M12
Cultus	M12 x 60	152264	M12
Opus/TopDown	2 x M12 x 60	152264	M12
Kultivátor kopóhegyek (régebbi típusok)			
TopDown (gyári szám: 1649-ig)	Csavar	Cikkszám:	Anya
	M12 x 60	152264	M12
	M12 x 70	152265	M12
Kultivátor kopóhegyek (régebbi típusok)			
Cultus (csavart kés 70 mm)	Csavar	Cikkszám:	Anya
	M12 x 45	401966	M12
	M12 x 55	404826	M12

Csavarok és anyák				
Különleges kopóhegyek				
Low Disturbance kés, Cultus típushoz	Csavar	Cikkszám:	Anya	Cikkszám:
	M12 x 60	152264	M12	51171200011
	M12 x 80	152266	M12	51171200011
Low Disturbance kés, Opus/TopDown típushoz	M12 x 60	152264	M12	51171200011
	M12 x 70	152265	M12	51171200011
LowDisturbance kés, régebbi TopDown típushoz	M12 x 60	152264	M12	51171200011
	M12 x 70	152265	M12	51171200011
Deep Loosening kés, Opus/TopDown típushoz	3 x M12 x 100	491798	M12	51171200011
Szárnas kés, Cultus/Opus/TopDown típushoz	2 x M12 x 70	50061207000	M12	51171200011
Marathon szárnas kés, Cultus/Opus/TopDown típushoz	2 x M12 x 70	50061207000	M12	51171200011

Marathon
Kapható 50, 50/80,
80 mm-es és
szárnyas kése
változatban.



TD



TopDown

TD, OS

TD, OS

50 mm 80 mm 120 mm



50 mm 50/80 mm 80 mm



A tömör talajrétegek
áttörése 40 cm
mélységig.

A tömör talajrétegek
áttörése 40 cm
mélységig és keverés
30 cm mélységig.



„A sebesség számít”

Magnus Samuelsson, koncepció fejlesztés

A kultivátor munkaminőségének optimálissá tételéhez nagyon fontos, hogy a munkasebesség 10 és 12 km/h között maradjon. Kisebb sebesség esetén nem megfelelő a keverő hatás, és csökken az egyengető képesség is. Nagyobb sebesség esetén megnőnek a költségek, mert nő a üzemanyag-fogyasztás és a kopóhegyek kopása is.

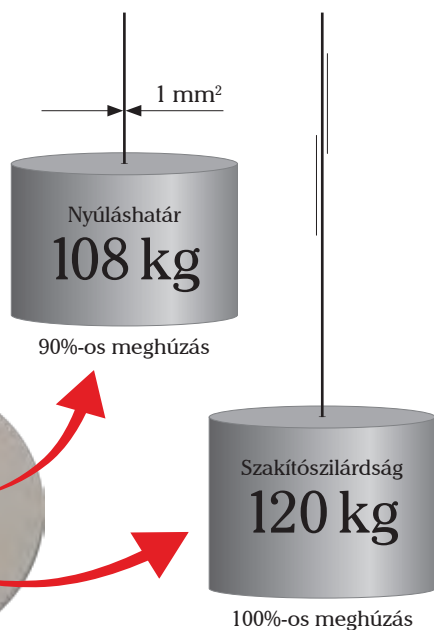


Jó tudni

Mennyit bír ki egy csavar?

A válasz a csavar fején található. A pont előtti szám (12.9) azt mutatja, hány kilogramm terhelést bír ki az anyag mm²-enként, mielőtt eltörne. A pont utáni szám (12.9) az alsó nyúláshatár és a névleges szakítószilárdság közötti viszonyt jelzi. A csavar fején lévő számokat összeszorozva megkapjuk az anyag alsó nyúláshatárát (kg-ban).

Ne feledje, hogy a túl erős meghúzás következtében megszakadhat a menet, vagy törés keletkezhet a csavar fejében. A tartós erőhatásra optimalizált csavarkötés esetén a javaslat az, hogy körülbelül a nyúláshatár 70%-ig kell meghúzni a csavart.



Swift/Cultus

Opus/TopDown

Kettős keverőhatást biztosító készzárak

A készzárak és kopóhegyek kombinációja alapvető fontosságú a talaj és a szármaradvány maximális összekeveréséhez. A MixIn készzárak nem felfelé, hanem előre dobják a talajt. Így a talaj és a szármaradvány kétszer keveredik össze, ami növeli a szerves anyag lebomlásának sebességét.



javaslat
Használjon a hegynél szélesebb készzárakat. Ezzel hatékonyabbá tehető a talajkeverési kapacitás.

Csavarok és anyák				
MixIn készzárak	Csavar	Cikkszám:	Any	Cikkszám:
Swift	M12 x 55	152263	M12	51171200011
Cultus	M12 x 80	152266	M12	51171200011
Opus/TopDown	M12 x 70	152265	M12	51171200011



5.895 Ft
Cikkszám: 476871

MixIn 80 mm
Cultus típushoz.



6.702 Ft
Cikkszám: 172282

MixIn 120 mm
Cultus típushoz.



4.818 Ft
Cikkszám: 483461

MixIn 50 mm
Cultus típushoz.



4.818 Ft
Cikkszám: 492603

MixIn 50 mm
Swift típushoz.



5.895 Ft
Cikkszám: 481615

MixIn 80 mm
Swift típushoz.



4.818 Ft
Cikkszám: 483233

MixIn 50 mm
Opus és TopDown típushoz.



5.895 Ft
Cikkszám: 482278

MixIn 80 mm
Opus és TopDown típushoz.



6.702 Ft
Cikkszám: 168265

MixIn 120 mm
Opus és TopDown típushoz.

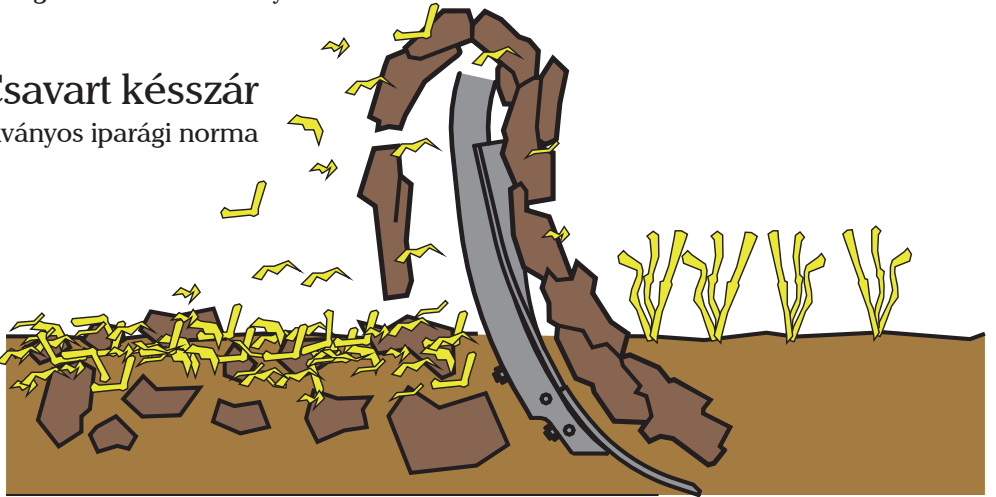
A kettős keverőhatás előnyei

A MixIn készzár kétszer keveri össze a talajt a szármaradványokkal, ami jobb mélységi eloszlást eredményez. Ennek köszönhetően ugyanaz a keverőhatás sekélyebb talajműveléssel is elérhető, ami gázolaj-megtakarítást eredményez.

MixIn készzár
A Väderstad egyedi megoldása



Csavar készzár
Szokványos iparági norma



Porhanyítás

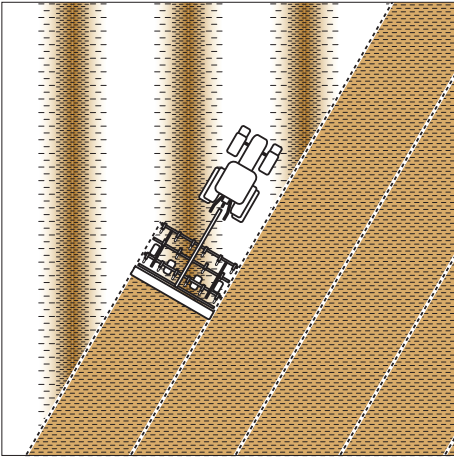
A talajművelés során keletkező rögöket általában egy másik munkamenetben kell porhanyítani, ami idő- és gázolajigényes. A MixIn készzár – a fellazított talaj mozgását megtörve – apróbbra töri a rögöket.

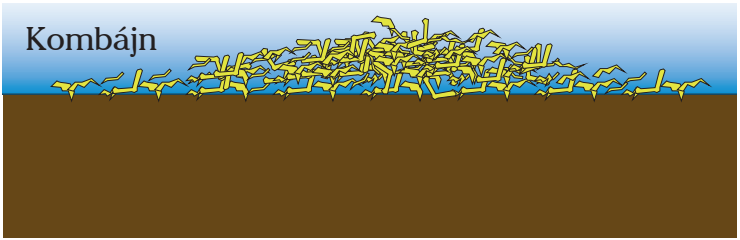
Talajegyengetés

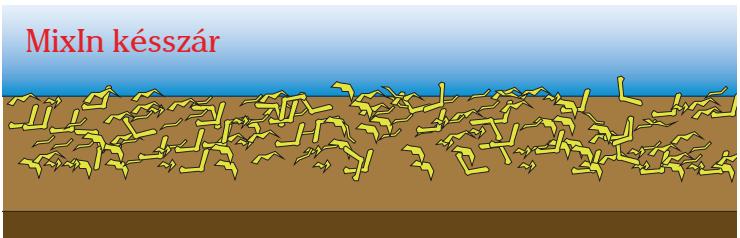
A több évnyi szántás során visszamaradt barázdák nagy gondot jelentenek a talajelőkészítés során. Minden technológiai elem végrehajtása során létfontosságú a vízszintes talajfelszín. MixIn készzárak előre felé mozgó talajáramot hoznak létre, így a talaj egyenlőtlenségei hatékonyabban szüntethetők meg.

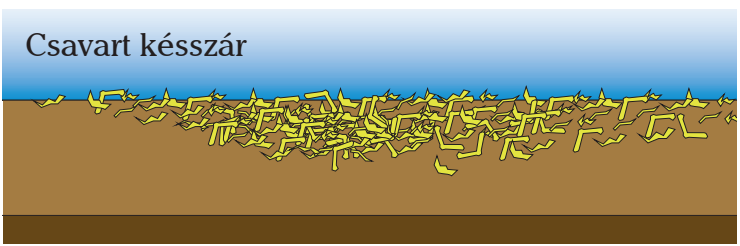
Rendteremtés a kombájn után

A kombájnok széles vágóasztalai kedvezőtlenül befolyásolják a növényi maradványok egyenletes terítését. Ennek következtében egyenetlenül fejlődhet a következő növényállomány. A MixIn készzár hosszirányban nagyon jól elosztja a növényi maradványokat, ennek köszönhetően egyenletesebb lesz a soron következő növényállomány fejlődése.



Kombájn


MixIn készzár


Csavar készzár


Növelje CrossBoard simítója hatékonyságát a megfelelő kopólappal

A CrossBoard talajművelési kapacitásának növeléséhez kopólapok széles választékát kínáljuk. Ne feledje, hogy a hajlított CrossBoard kopólap megfordítható, így lazább talaj esetén módosítja a felszínegyengető hatást.



1.749 Ft

Cikkszám: 419998

CrossBoard 45 mm-es kopólap, egyenes
Nagy áteresztőképesség.



2.288 Ft

Cikkszám: 419997

CrossBoard 45 mm-es kopólap, hajlított
Erőteljes, nagy áteresztőképességgel.



3.472 Ft

Cikkszám: 419996

CrossBoard 100 mm-es kopólap, egyenes
Jó áteresztőképesség.



3.742 Ft

Cikkszám: 419999

CrossBoard 100 mm-es kopólap, hajlított
Erőteljes, jó áteresztőképességgel. Megfordítható a kevésbé intenzív talajművelő hatás eléréséhez.



4.818 Ft

Cikkszám: 425587

CrossBoard 150 mm-es kopólap, egyenes
Mérsékelt áteresztőképesség.



4.979 Ft

Cikkszám: 440603

CrossBoard 150 mm-es kopólap, hajlított
Erőteljes, mérsékelt áteresztőképességgel.

Quick Change System

Egyszerű felszerelhetőség

A Väderstad Quick Change System alkalmazásával szerszámok használata nélkül szerelhetjük fel a törőkéseket a CrossBoard kopólapokra. A késeket könnyen beállíthatjuk a kívánt talajművelési intenzitásnak megfelelően.





3.768 Ft

Cikkszám: 433940

Rögzítőfül
SingleKnife és Double-Knife rendszerhez.



2.019 Ft

Cikkszám: 443360

Csap
SingleKnife és Double-Knife rendszerhez.

Csavarok és anyák				
CrossBoard Kopóhegyek	Csavar M12 x 35	Cikkszám: 50061203521	Anyák M12	Cikkszám: 51011200021





3.096 Ft

Cikkszám: 430400

SingleKnife
Növeli a talajművelés intenzitását.





7.240 Ft

Cikkszám: 433939

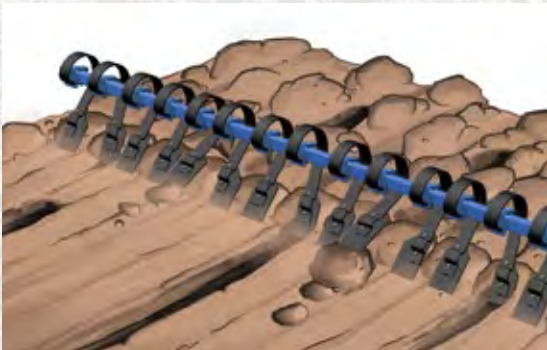
DoubleKnife
Feltöri a felső talajréteget, amely gyakran előfordul a tavaszi esők után a hordalékban gazdag talaj tetején. Hengerre van szerelve.

A stabilizálórúd fokozza az egyengető hatást

A Väderstad stabilizálórúdjai a különálló simítórugók összekapcsolásával egyetlen felszínegyengető munkaeszközt hoznak létre, ami jelentősen javítja a munkateljesítményt. Ha az összes rugó együtt dolgozik, egyik sem tud külön elmozdulni lefelé vagy felfelé. Ez nagyban megnöveli az egyengetés hatásfokát.



A Väderstad CrossBoard a stabilizálórúddal együtt nagyon hatékony egyengető munkát végez.



A stabilizálórúd nélkül a rugók elvesztik egyengető képességüket.





8.479 Ft
Cikkszám: 428797

Agrilla Cobra
NZÁ magágykészítőkhoz.

7.133 Ft
Cikkszám: 201470

Agrilla Nova
NZ magágykészítőkhoz.



2.240 Ft
Cikkszám: 302300-1
Csavarok és anyák nélkül

Agrilla kopóhegy
NZ magágykészítőkhoz

25 mm

14.401 Ft
Cikkszám: 423023

Marathon 25
NZ magágykészítőkhoz és nyomlázítókhoz.

Erős kapák készítik elő a talajt

Az erős Agrilla kapák megnyitják, átművelik és előkészítik a talajt a gyors vetéshez. A kapák intenzív vibrálása egyengeti és porhanyítja és talajt.

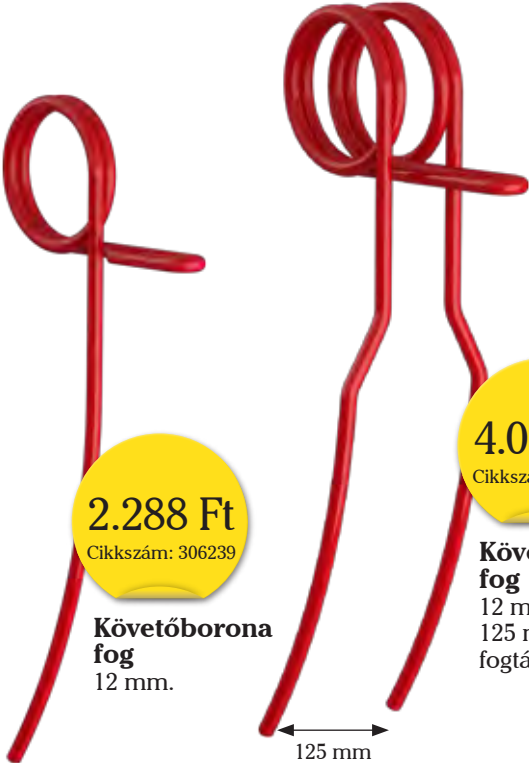


18.573 Ft
20 db
Cikkszám: 192213-20
Csavarok és anyák nélkül

HeavyDuty kopóhegyek
8 mm. 20 db/csomag.

18.573 Ft
25 db
Cikkszám: 400523-25
Csavarok és anyák nélkül

Normál kopóhegyek
6 mm. 25 db/csomag.



2.288 Ft
Cikkszám: 306239

Követőborona fog
12 mm.

125 mm

4.083 Ft
Cikkszám: 445067

Követőborona fog
12 mm. Dupla, 125 mm-es fogtávolság.

Csavarok és anyák				
Kombinátor kapák	Csavar	Cikkszám:	Any	Cikkszám:
Agrilla, HeavyDuty és normál	M10 x 45	496569	M10	51141000021
Marathon 25	M10 x 40	50001004011	M10	51141000021

Az illeszkedés létfontosságú

A piacon kapható számos utángyártott alkatrésztől eltérően a Väderstad eredeti alkatrészei egyedi kialakításúak, így a tökéletes illeszkedés biztosított. Az eredeti kopóhegyek optimálisabb ívvel készülnek, így nagyobb felületen érintkeznek a kapákkal, ami stabilabbá teszi a rögzítésüket.

A nem eredeti kopóhegyek kisebb íve gyengébb rögzítést ad, ennek következtében a hegy el kezd mozogni. Ez túlterheléshez, a csavar töréséhez vagy a csavarkötés meglazulásához vezethet. Ennek eredményeként a hegy a tavaszi vagy őszi talajművelés során hamarosan leesik.

Amikor kopóhegyeket vásárol, válassza az eredeti Väderstad csavarokat és anyákat.



Nem eredeti kopóhegy normál sugárral



Eredeti Väderstad kopóhegy optimális sugárral. A gyártó magágykészítőinek kapáihoz illesztve.



Optimálisan használható a biogazdálkodásban

A lúdtalpkapa a gyomok gyérítéséhez ajánlott kopóhegy, amely kézenfekvő választás az ökogazdálkodáshoz. A kapák átvágnak minden gyökeret, és a felszínen hagyják a növényi maradványokat, ahol azok elszáradnak. A teljes munkaszélességben megvalósuló gyomkontrollt az biztosítja, hogy a kapák átfedésben dolgoznak.



3.768 Ft

Cikkszám: 494539

GooseFoot NZA
típushoz
135 mm.



5.895 Ft

Cikkszám: 165038

GooseFoot Swift
típushoz
240 mm.

Csavarok és anyák				
Lúdtalpkapák	Csavar	Cikkszám:	Any	Cikkszám:
NZA	M10 x 45	496569	M10	51171000021
Swift	M12 x 55	152263	M12	51171200011

Kimondottan az ökogazdálkodáshoz fejlesztve.

A lúdtalpkapával felszerelt NZA-val csak egyszer kell végigmenni a területen azért, hogy a teljes felület átművelése biztosított legyen.

Spirit



10.091 Ft

Cikkszám: 466947

Tárcsa, Ø 450, kúpos
System Disc Aggressive.
Évjárat: 2007–2016,
gyártási szám: 101–1756.
Spirit vetőgéphez.
V-55 acél.



15.477 Ft

Cikkszám: 184452

Tárcsa
380 mm,
gyártási szám: 1550–.



15.477 Ft

Cikkszám: 160405

Tárcsa
380 mm,
gyártási szám: –1549.



4.083 Ft

Cikkszám: 178717

Követőborona
fog
12 mm. Dupla,
167 mm-es
fegtávolság.



4.083 Ft

Cikkszám: 445067

Követőborona
fog
12 mm. Dupla,
125 mm-es
fegtávolság.



4.979 Ft

Cikkszám: 471512

Követőborona
fog
12 mm. Dupla,
167 mm-es
fegtávolság.



3.499 Ft

Cikkszám: 466169

Követőborona
fog
12 mm. Dupla,
125 mm-es
fegtávolság.

Porhanyít, egyenget, tömörít

A Väderstad Crosskill és Cambridge rögtörő gyűrűi a tavaszi vetés utáni optimális csírázási feltételeket teremtenek a mag számára. A Rollex vagy Rexius hengerhez választható nagy hatékonyságú Crosskill gyűrűtípus feltöri a kemény talajfelszínt, amely gyakran megjelenik a tavaszi esők után a hordalékban gazdag talaj tetején.

- Garantáltan hozzáilleszthető a munkagéphez
- Jobb minőségű acél – hosszabb élettartam
- Szabályozott gyártási folyamat és ellenőrzött alapanyagok – mindig ugyanaz a kiváló minőség
- Jobb festés – kevesebb rozsdá



10.767 Ft

Cikkszám: 301012

Cambridge gyűrűtípus
Vékony. 485 mm átmérőjű.



40.375 Ft

Cikkszám: 101080

Cambridge gyűrűtípus
HeavyDuty, széles.
550 mm átmérőjű.



15.073 Ft

Cikkszám: 101081

Cambridge gyűrűtípus
HeavyDuty, vékony.
565 mm átmérőjű.



32.300 Ft

Cikkszám: 101112

Crosskill gyűrűtípus
108 mm széles.
520 mm átmérőjű.



27.589 Ft

Cikkszám: 101106

Crosskill gyűrűtípus
470 mm átmérőjű.



27.589 Ft

Cikkszám: 101107

Crosskill gyűrűtípus
92 mm széles.
520 mm átmérőjű.



3.553 Ft

Cikkszám: 401444

Rugós alátét
112x57x3 mm

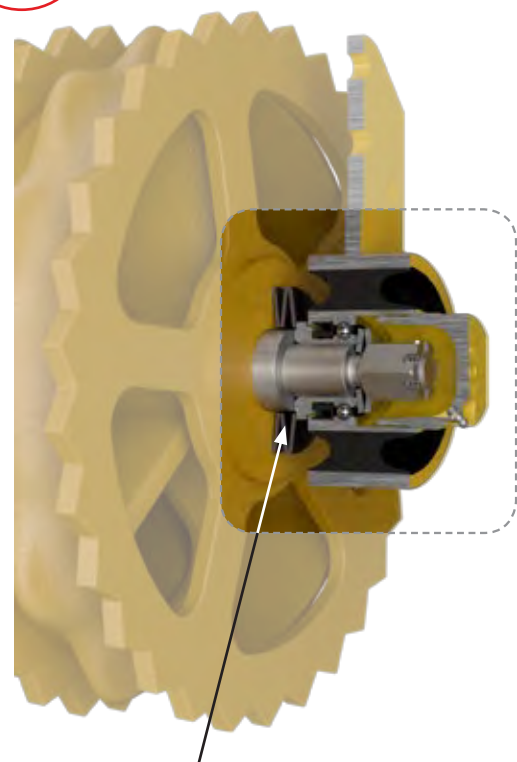
Cambridge gyűrűtípus
Széles. 472 mm átmérőjű.

20.188 Ft

Cikkszám: 301002



Jó tudni



Miért van szükség rugós alátétekre?

A hengertagok végére szerelt rugós alátétek elnyelik a nyomást, és elősegítik a henger simább futását. Az alátétek ezenkívül minimálisra csökkentik a gyűrűk kopását is. A gyűrűk cseréjekor gyakran több rugós alátétet is fel kell helyezni, vagy ki kell cserélni a meglévőket.

Figyelem! Ha nincs több hely az alátétek számára, ne helyezzen fel többet!

502 hektár 24 óra alatt

A Väderstad Tempo új világrekordot állított be

A nagy sebességű vetésre képes Väderstad Tempo vetőgép új világrekordot állított be kukorica-vetésben. 502,05 hektárt vetett el nagy pontossággal, átlagosan 20 km/h sebességgel, amivel bizonyította rendkívüli képességeit.

A világrekordot felállító munkagép egy Väderstad Tempo L 16 vetőgéptípus, az esemény helyszíne pedig az Erying melletti Ágostonpuszta volt. 24 óra leforgása alatt két szomszédos táblába vetettek két különböző kukoricahibridet. A vetéssel egy időben a Tempo műtrágyát és talajfertőtlenítő szert is kijuttatott.

„Ez a világrekord egyértelműen a Väderstad Tempo vetőgép rendkívüli képességeit és pontosságát bizonyítja”, véli Mattias Hovnert, a Väderstad értékesítési és marketing igazgatója.

Hatalmas teljesítmény – elképesztő pontosság

A kukoricavetés korábbi világrekordja 24 óra alatt 448,29 hektár volt. Ezt egy 24 soros vetőgéppel állították fel, amelynek ráadásul központi feltöltésű magtartálya volt. A 24 sor és a központi feltöltés helyett a világrekorder Tempo 16 sorral vetett és különálló mag- és mikrogranulátum-tartállyal volt felszerelve. A Väderstad Tempo 502,05 hektárt vetett el.

„A legfontosabb az, hogy bár a világrekordot felállító Väderstad Tempo munkagép 20 km/h-s sebességgel dolgozott, mégis kiváló pontossággal vetett”, tette hozzá Mattias Hovnert

A kiváló minőség nagyszerű eredményeket tesz lehetővé

A nagy sebesség mellett nagy pontosságú vetés magas követelményeket támaszt a vetőgép és alkatrészei minőségét illetően. Ennek megfelelően például a Tempo vetőgép mag- és mikrogranulátum-csoroszlyái kiváló minőségű svéd V-55 acélból készültek, amely nagy tartósságot és hosszú élettartamot biztosít.

A Väderstad egyedi magadagoló rendszerének és a vetőgép kialakításának köszönhetően a Tempo nagyon sikeresen ötvözi a nagy vetési sebességet a kivételes pontossággal.



Egy balszerencsés kő is a vetőgép útjába keveredett, de kétfelé tört. Ez remekül mutatja a V-55 acél kiváló minőségét.



A precíziós vetés magasabb szintje

A Tempo új normát állít fel a nagy sebességű, pontos vetés területén. Az eredmény az egyenletes kelés és a kiváló teljesítmény egyedi kombinációja. A Tempo nagyon sokoldalú munkagép, amely többféle változatban, eltérő vetési sorszámmal (4–18) kapható. Minden vetési technológiában alkalmazható: direktvetésben éppúgy, mint a csökkentett menetszámú vagy a hagyományos talajműveléssel előkészített talajba való vetésre is. A nyomó- és zárókerekek, a műtrágya- és magvezető csövek, valamint a vetőtárcsák minden típushoz használhatóak, ami egyszerűsíti a karbantartást.



A nyomókereket talajtípustól függően válassza meg

A különböző talajtípusok más-más tulajdonságú nyomókerek használatát teszik szükségessé. A 60-as nyomókerek a legtöbb talajon használható, de kemény és kőves talajon inkább a 70-es típus használatát javasoljuk.



12.112 Ft

Cikkszám: 199210

Vetőtárcsa
Évjárat: 2016–.
V-55 acél.



17.496 Ft

Cikkszám: 170343

60-as nyomókerek



7.806 Ft

Cikkszám: 485683

Gumi a 60-as nyomókerekre



17.496 Ft

Cikkszám: 151827

70-es nyomókerek



7.806 Ft

Cikkszám: 151826

Gumi a 70-es nyomókerekre



30.954 Ft

Cikkszám: 188282

Továbbfejlesztett készlet, vetőtárcsa
Évjárat: 2015–.
TPF (gyári szám: 353–), TPT, TPV és TPR típushoz.



22.206 Ft

Cikkszám: 192435

Vetőcsoroszlya
16 mm.



22.206 Ft

Cikkszám: 192439

Vetőcsoroszlya
22 mm.



55.000 Ft

Cikkszám: 7120229

Vetőegység szállító és tároló kocsi

A vetőegység szállító és tároló kocsi a sortávolság vagy a sorszám megváltoztatásakor használható, amikor például cukorrépáról kukorica vetésére váltunk. A kocsi megkönnyíti a vetőegység leszerelését és szállítását.



8.317 Ft

Cikkszám: 451371

Műtrágyatárcsa
Évjárat: 2015–.
V-55 acél.



9.932 Ft

Cikkszám: 180078

Műtrágyatárcsa
Évjárat: 2016–.
V-55 acél.



11.817 Ft

Cikkszám: 170128/
170127

Műtrágya-csoroszlya
Évjárat: –2015.

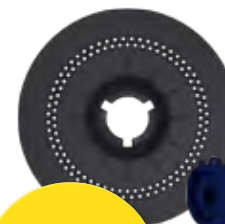
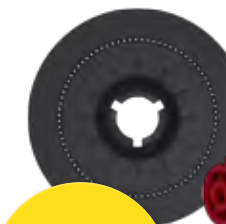
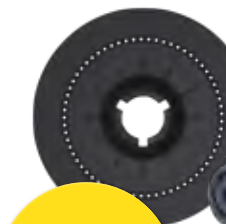


11.817 Ft

Cikkszám: 179593/
182565

Műtrágya-csoroszlya
Évjárat: 2016–.

Magtárcsák

						
4.845 Ft Cikkszám: 158214-1	4.845 Ft Cikkszám: 176995-1	4.845 Ft Cikkszám: 491647-1	4.845 Ft Cikkszám: 155273-1	4.845 Ft Cikkszám: 490846-1	4.845 Ft Cikkszám: 151101-1	4.845 Ft Cikkszám: 166025-1
Cukorrépa	Repce	Napraforgó	Szója	Kukorica	Cirok	Gyapot

Műtrágya

				
2.288 Ft Cikkszám: 158669	2.288 Ft Cikkszám: 491668	2.288 Ft Cikkszám: 173412	28.263 Ft Cikkszám: 180072	28.263 Ft Cikkszám: 203407
Adagolókerék Kicsi.	Adagolókerék Közepes.	Adagolókerék Nagy (>250 kg/ha).	A műtrágyacsoroszlya rugós lengéscsillapítója "Lágú".	A műtrágyacsoroszlya rugós lengéscsillapítója "Kemény".

Mikrogranulátum

					
10.094 Ft Cikkszám: 499102	12.786 Ft Cikkszám: 194016	2.826 Ft Cikkszám: 159370	9.286 Ft Cikkszám: 177758	9.286 Ft Cikkszám: 177757	9.286 Ft Cikkszám: 177756
Csoroszlya	Csoroszlya Zárt alsó rész, nyitott hátoldal.	Rugós csoroszlya	Adagolókerék Kicsi.	Adagolókerék Közepes.	Adagolókerék Nagy.

Zárókerek

					
28.263 Ft Cikkszám: 7120208	42.395 Ft Cikkszám: 7120175	28.263 Ft Cikkszám: 7120240	81.963 Ft Cikkszám: 7120176	5.383 Ft Cikkszám: 157033	14.131 Ft Cikkszám: 196888
Normál zárókerék 25 mm. 1 pár.	Széles zárókerék 50 mm. 1 pár.	Mintás zárókerék 50 mm. 1 pár.	Fogazott zárókerék 1 pár.	Zárókerek váza Rövid.	Zárókerek váza Hosszú. Mikrogranulátumhoz ajánlott.

Tartozékok

				
117.291 Ft Cikkszám: 7120163	117.291 Ft Cikkszám: 7120209	120.117 Ft Cikkszám: 7120177	56.526 Ft Cikkszám: 190903	63.592 Ft Cikkszám: 186878
Mikrogranulátum-tartály Merev csoroszlya.	Mikrogranulátum-tartály Rugós csoroszlya.	Sortisztító	Magszenzor 16 mm.	Magszenzor 22 mm. Nagyméretű magokhoz (15 mm fölött, pl. napraforgó és tök).



Téli dzseki
92,7 €



Gyerek-
rugdalózó
25,8 €

Póló
22,7 €
Gyermekek



Átmeneti dzseki
39,8 €
Férfi



Sapkák
10,8 €
Elöl különféle
emlékmakkal



Munkaruhák kemény munkához

A Väderstad márkabolt minden részletében kiváló minőségű ruházatot és kiegészítőket kínál. A választék bőséges és minden életkornak, illetve minden családtag érdeklődésének megfelelő. Ha rendelni szeretne, keresse fel a collection.vaderstad.com weboldalt vagy az Önhöz legközelebbi forgalmazót.

Väderstad márkabolt
collection.vaderstad.com



Átmeneti dzseki
39,8 €
Női



Póló
26,4 €
Férfi/női



Farmering
59,5 €
Férfi/női



Táska
44,7 €



Könnyű mellény

66,3 €

Férfi/női

Könnyű dzseki

74,2 €

Férfi/női



Öv csattal

46 €



Öv

14,3 €



Mellény

61,9 €



Kapucnis pulóver

54,1 €



Kapucnis pulóver

50,3 €

Gyermek



Rapido póló

19,2 €

Gyermek



Póló

43,1 €

Férfi/női



Väderstad, Svédország

A Väderstad a világban

Talajművelési módszereket fejlesztünk és vetőgépeket, kultivátorokat, magágykészítőket, valamint hengereket gyártunk különféle éghajlati és talajviszonyokhoz Ausztrália homokjától Észak-Európa agyagos talajáig. Ugyanez vonatkozik pótalkatrészeinkre is. A közös nevező mindenben, amit csinálunk, a kiváló minőség és az egyéni igényekhez alakítás.

Amikor eredeti Väderstad-alkatrészt választ, a géppel azonos DNS-ű alkatrészeket kap.



- Gyártás
- Összeszerelés
- Leányvállalatok
- Importőrök
- Piaci jelenlét



A beruházásával kapcsolatos további tudnivalók

Olyan adatokat, amelyek segítenek a legtöbbet kihozni a beruházásából. Kattintson a Service & Parts (Szerviz és alkatrészek) hivatkozásra, majd válassza a Spare Parts (Pótalkatrészek) lehetőséget. Itt megtalálja a katalógusokból, kezelési útmutatókból, alkatrész-katalógusokból, valamint egyéb termékekből és dokumentumokból álló adatbázisunkat.

Minden ár áfa nélkül van feltüntetve.
A nyomdahibákért és a gépelési hibákért nem vállalunk felelősséget.

